

PLIEGO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARTICULARES MAQUINARIAS

OBRA: CIUDAD DE LAS ARTES - B° ALTO PADILLA

SAN SALVADOR DE JUJUY

PROVINCIA DE JUJUY

21- PROVISION E INSTALACION DE MAQUINARIAS

La Contratista será la encargada de la provisión instalación de todas las maquinarias y el equipamiento aquí mencionado, quedando bajo su responsabilidad el correcto funcionamiento del mismo, como así también la garantía de funcionamiento en un plazo no menor a 6 meses a partir de la instalación y puestas en funcionamiento de los mismos.

La provisión e instalación se realizará en un todo de acuerdo a planos de proyecto, a las presentes Especificaciones Técnicas, a los planos generales y de detalles elaborados por la Contratista y aprobados por la Inspección de Obra y a las Órdenes de Servicio emitidas por ésta última durante el transcurso de la Obra y, salvo expresa indicación en contrario, se ajustarán a las Normas y Reglamentos vigentes que se indican a continuación:

- Código de Edificación de San Salvador de Jujuy
- Normas y reglamentos de la Dirección Provincial de Arquitectura.
- Normas IRAM
- Normas CIRSOC
- Normas DIN
- Normas ASTM
- Reglamentaciones contra incendio. Dirección Provincial de Bomberos.
- Ley 24.051/92 sobre Residuos Peligrosos y Decreto Reglamentario 831/93 y Resoluciones 599/2001; 897/2002; 830/2008.
- Ordenanzas Municipales vigentes.
- Reglamento de Instalaciones Domiciliarias e Industriales de Agua Potable de Jujuy S.E.
- Normas y reglamentos de la A.E.A.
- Normas y reglamentos de EJESA
- Reglamento de GASNOR
- Ley 24.557 de ART y sus decretos reglamentarios
- Ley de Accidentes de Trabajo N° 24.028
- Todo lo referente a la Seguridad e Higiene detallado en el anexo adjunto.

Los errores que eventualmente pudieran contener los planos de la documentación técnica, o los trabajos que no estuvieran mencionados en las especificaciones, que fueran imprescindibles de ejecutar y prever y que no hubieran merecido consultas o aclaraciones en su oportunidad por parte de los oferentes, no serán motivo de reconocimiento de adicional alguno, ni de circunstancias liberatorias de sus responsabilidades.

Si el Oferente creyera advertir errores en la documentación técnica que reciba antes de la contratación, tiene la obligación de señalarlo a la Repartición en el acto, para su corrección o aclaración, previo a la presentación de la propuesta económica. Si existieran contradicciones o dudas deberán consultarse por escrito durante el proceso de cotización; de no presentar dicha consulta, se entiende que la empresa hace suyo el proyecto aclarándose que durante la obra la prelación a considerar será la que la Repartición indique para cada caso.

21.17Y 21.18–Horno para cerámica modelo marca ORL 454y 676 o calidad superior



El mismo estará montado sobre bases con ruedas sus medidas son:

Modelo 676 60x70x60 cm.

Modelo 454 40x50x40 cm.

Tablero de comando control automático digital,
Corriente: 220 V o 380 V + neutro

Estructura exterior en chapa DD reforzada, pintura
esmaltado martillado gris acero

Apertura lateral y cierre mecánico con volante

Estructura portante interna, Aislación térmica integral en
“Ladrillos Aislantes”S-26 o “Fibra Cerámica”

Resistencias calefactoras de Kanthal A-1 tubos de Silimanita, porta resistencias,placa de “Cordierita” para protección de piso, incluida.Salida de gases en la parte superior. Sensor de temperatura tipo curva “K”.Contactor mecánico, fusible de seguridad, luz piloto e interruptor general.

21.19–Horno tipo mufla para metales Modelo ORL-M201023 O calidad superior



colocar sobre mesad

Modelo ORL-M 201023.

Medidas: 20 x 10 x 23 cm.

Control de temperatura automático digital.

Corriente: 220 V

21.20–Horno para vitrofusión M ORL 606023 -O calidad superior



Horno para vitrofusión. Control programable de 10 programas.
Modelo ORL-VC/P
Medidas: 60 x 60 x 23 cm.
Corriente: 220 V.

Estructura exterior en chapa DD. Reforzada por soldadura.

- Tapa de apertura superior en un solo plano, rebatible a 140°.
- Resistencias calefactoras montadas sobre tubos de "silimanita", colocadas en la tapa; el calor proviene desde arriba, requisito "indispensable" para la "VITROFUSION".
- Aislación integral de "fibra cerámica" o ladrillos aislantes S 26.
- Piso de ladrillos aislantes tipo S-26, para soporte del peso de la carga.
- Pirómetro indicador de temperatura "Digital".
- Llave térmica de control de velocidad de calentamiento y regulación de temperatura.
- Control automático digital de temperatura (opcional).

El mismo estará montado sobre patas con ruedas sus medidas son 40x50x40 cm .control automático digital, corriente 380V.

21.21–Torno alfarero eléctrico



Construido en madera artesanal, Ruedas para fácil traslado.
Motor eléctrico blindado de uso continuo.
Batea plástica.
Torneta de aluminio rectificado.
Corriente 220 v – 50 hz

21.22–Prensa calcográfica marca Kolarp -100 (100x120) o calidad superior



Base: Estructural hecha con ángulo de acero.

Medidas: 100 Rodillos de Acero: 6 Pulgadas de diámetro, torneados y pulidos

Reducción de Fuerza: 4 a 1

Platina: Placa de **ESTRUCTURAL TS**

Ejes: Montados sobre rulemanes blindados
cms x 1,20M

Ascenso del rodillo superior: Automático al quitarle presión.

Base: Estructural hecha con ángulo de acero.

Ascenso del rodillo superior: Automático al quitarle presión.

21.23–Sublimadora



Sublimadora Estampadora Plancha Plana Textil 40 X 60

INTGATE

Modelo: EST-08

- Plancha Plana: 40 x 60 cm

- Peso: 38 kg

- Fácil Ajuste de Presión

- Tablero de control TIME / TEMP. Digita

21.24–Mesa de trabajo de Madera maciza



Mesa rustica, banco de trabajo de madera maciza 300 cm x 70 cm y 90 cm.

Tablas macizas de madera de “quina, tipa o quebracho” Sin cepillar y Sin pintar.

Encoladas y clavadas, no desarmables

21.25–Mesa para serigrafía



Mesa con seis porta prendas de 40 x 50 cm, en fibromelamina de 18 mm, largo de la mesa 3 metros por 50 cm de ancho por 85 cm de alto, toda hecha en caño de 2 mm, con porta shablon inferior, con seis bloquetes.

Marca Serinor o calidad superior Modelo A6

21.26–Cabina para esmaltado



Puerta: Frontal, contra balanceada por contrapeso.
Temperatura máxima: 1100°C.
Cámara de calentamiento: 30cm. Ancho x 15cm. Alto x 30cm. Fondo.
Capacidad en litros: 13,5Lt.
Capacidad en kilogramos: 5kg.
Medidas exteriores: 66cm. Ancho x 33,5cm. Alto x 48cm. Fondo.
Peso: 29kg.
Alimentación: 220v.
Potencia: 4kw. / 18Amp.
Tiempo de llegada a 800°C a potencia máxima y con 5kg de carga: 30 minutos.

Cámara de calentamiento: De fibra cerámica rígida. Los paneles calefactores laterales y piso tienen incorporados las resistencias metálicas.

Elementos calefactores: Arrollamientos de alambre tipo Kanthal A-1 ubicados en el los laterales y piso, calculados con baja densidad de carga para una larga vida útil.

Aislación: Mediante paneles Indef® de fibra cerámica rígida.

Gabinete: Fabricado con chapas para uso industrial y soldado eléctricamente, con marco y puerta interior de acero inoxidable AISI 304, con terminación de esmalte epoxi termo-convertible que le brinda a la estructura las siguientes cualidades: Dureza superficial (no se raya tan fácilmente), no permite la oxidación de la chapa y fácil de limpiar.

Piso: Rígido de cordierita de 1cm. de espesor, protege las resistencias del piso de la carga. Medidas: 30cm. x 30cm.

Puerta: Abisagrada, de apertura frontal con contrapeso, con cierre a laberinto para minimizar las pérdidas de calor.

Control de potencia: Mediante relé de estado sólido.

Módulo de control: Adosado al lateral del gabinete, contiene controlador, relés de estado sólido de potencia y llave interruptora termo-magnética según normas eléctricas.

Termocupla: Tipo "K".

Control: Programador P.20

21.27–Filtro Prensa de placa para la preparación de arcillas

Filtro prensa ,totalmente automatizado,temp amxima 30° y minima 10°,tamaño x 800,cuya capacidad de lodo a filtrar por día sea de 1000 lts

Densidad de torta esperada g/l 2,7 y 2,8

Con lavado pos-ciclo y sistema de lavado de telas

Para lograr un producto cuyo contenido de solidos sea de 80%.ph alto entre 4.50y 7.5,viscosidad (cps)1.7 y un tamaño de partícula (um)de 0.05mm a 0.002 mm,

21.28–Amasadora industrial



Mezcladora modelo mv 50

Diseño compacto,batea de acero inoxidable montada sobre rodamientos,accionado por un motorreductor.

Regulación de tiempo de mezclado mediante dispositivo automático,sistema de seguridadpara el operador y la maquina

21.29–Batidora Industrial



Alzada 1.3m, doble hélice (fijas) de inoxidable 316 , 220 mm de diámetro

Motor 2hp 900 rpm trifásico eje de acero inox 316, 850 mm de largo y 24mm de diámetro

Variador de frecuencia entrada 220v y salida 380v con tablero, parada de emergencia

2 frenos rápido de seguridad

8 rodillos de polipropileno

pintura electrostática poliéster, textura lisa (cocción en horno)

elevación manual con cero esfuerzo

21.30–Deposito para barbotina



- Tambor Plástico de 240 litros.
- De boca ancha con zuncho galvanizado
 - Altura: 970 mm.
 - Diámetro: 610 mm.
 - Peso: 10.9 kg

21.30–Picadora de cascote

1/6



- Picadora de Cascotes marca Tremix o calidad superior
- Motor: Monofásico Blindado 3 Hp.
- Capacidad: 2mt³
- Ruedas: Goma compacta.

21.32–Extrusadora de Arcillas



Cañón de 30cm.; Brazo de palanca de 90cm.; Grillete; Centro intercambiable. Con 22 plantillas que se pueden hacer más de 60 variedades. Totalmente desarmable para facilitar la limpieza.

21.34–Soldadora inverter esab conarco mig 200i g2 220v - 240v



Con tecnología inverter; Intensidad de soldadura mínima de 20A; Intensidad de soldadura máxima de 200A; clase de aislación: Clase H.

21.36–Amoladora angular inalámbrica dewalt

flexvolt dcg414t2 amarilla 1700 w 220; Potencia: 2700 W; Velocidad máxima de rotación: 6500 rpm; Diámetro del disco: 230 mm



21.37– Molino Bolas



Molino bolas cerámicas/acero siam equipo molienda tanque de 3.000 litros 1.500 x 1700 mm; cámara de refrigeración forzada; peso 6.000 kg aprox.

Medidas equipo: alto 3.000, largo 5.000 y ancho 2.000.; Motor 25 hp 5 poleas, arranque, suave. Interior de acero con escalones de agitación. Reductor siam.